



SWISSCAVE
KITCHEN

DATA SHEET SWISSCAVE WUB-30DF

Technische Daten

Außengestaltung

Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Doppelverglasung)
Türrahmen	Filigrane Einfassung aus schwarz eloxiertem, gebürstetem Aluminium
Türgriff	Ja
Türschloss	No
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Außenmaße (H/B/T)	820 x 297 x 576 mm
Verpackungsmaße (H/B/T)	865 x 350 x 655 mm

Innenausstattung

Temperaturzonen	2
Beleuchtung des Kühlraumes	Rundumausleuchtung weiß, blau, amber (umschaltbar)
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	4
Anzahl Schrägtablares (für die perfekte Weinpräsentation)	0
Material der Tablares	Sapele (Mahagoni) Rohholz Präsentationstablares mit breiter, optisch ansprechender Griffleiste
Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge	Vollauszüge (80%)
Innenverkleidung	Schwarz PUR

Funktionsumfang

Optimale Nutzung	Lagerung und Weintemperierung
Benutzeroberfläche	Celsius / Fahrenheit Schalter
Aktivkohlefilter (sicherstellung der optimalen Luftqualität)	Ja
Kompressor	JP STD
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	Ja (integrierte leistungsstarke Winter-Heizfunktion)
Akustischer Alarm bei offener Tür	Ja
Kippschutz	Ja
Verstellbare Füße um Bodenunebenheiten auszugleichen	Ja

Leistungsdaten

Flaschenkapazität	13
Platz für überformatige Flaschen (Magnum, 3 Liter)	Auf unterste Ebene
Luftfeuchtigkeit	Empfehlung 50-70%
Aktiv gesteuerte Feuchtigkeit (Einstellbereich 60-80%)	Nein
Klimaklasse	SN-T
Volumen	48 l
Geräuschpegel	41 dB(A) Schallschluck-Empfehlung
Temperaturbereich Oben/unten	9 °C - 20 °C / 5 °C - 16 °C

Allgemeine Informationen

Art des Gerätes	Unterbaugerät
Wartungsvertrag (Garantieverlängerung)	Empfohlen
Transportgewicht	29 kg
Nettogewicht	26 kg
Energieverbrauch pro Tag	0.265 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	2 m



ENERGY LABEL

SWISSCAVE AG WUB-30DF

Energy efficiency class: **F**

97 kWh/annum

17 bottles

41 dB(A) noise level

2019/2018